



MADE IN ITALY



# EURING CNC60





CONTROLLO NUMERICO AD ASSI INTERPOLATI  
CON PLC INTEGRATO

PC INDUSTRIALE 800 Mhz CON DISPLAY LCD A  
MATRICE ATTIVA

SISTEMA IMMISSIONE DATI TOUCH SCREEN

UNITA' DISCO Hd 20Gb Floppy disk 1,44 Mb

SISTEMA OPERATIVO WINDOWS

#### SOFTWARE DI CURVATURA:

Sagome preimpostate; programmazione assistita; immissione diretta raggio di curvatura; visualizzazione grafica della sagoma programmata; visualizzazione dello sviluppo in lunghezza della sagoma programmata; velocità di rapido e lavorazione variabili su entrambi gli assi; raggi variabili; modem per teleassistenza; database dei materiali curvati; programmazione libera passo/passo con possibilità di correzione manuale; istruzioni in linea; multilingua

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

Diametro alberi mm 40-45

Potenza totale 4,5 KW, 400Volt 50Hz 20A

Tre rulli trascinatori

Corpo macchina in acciaio

Alberi in acciaio ad alta resistenza operanti su doppio supporto con rotazione su cuscinetti conici contrapposti

Tassello mobile realizzato in pezzo unico con scorrimento su pattini temperati

Limitatore di coppia montato sul rullo superiore

Pattini riportati sul corpo macchina, temperati e rettificati

Posizione di lavoro verticale e orizzontale

CONTROL MUMÉRICO DE EJES INTERPOLADOS  
CON PLC INTEGRADO

PC INDUSTRIAL 800 Mhz CON DISPLAY LCD DE  
MATRIZ ACTIVA

SISTEMA INTRODUCCIÓN DATOS TOUCH  
SCREEN

UNIDAD DISCO: Hd 20Gb; Floppy disk 1,44Mb;

SISTEMA OPERATIVO WINDOWS

#### SOFTWARE DE CURVATURA:

Plantillas predisuestas; programación asistida; introducción directa radio de curvatura; visualización gráfica de la plantilla programada; visualización del desarrollo en largo de la plantilla programada; velocidad de rápido y elaboración variables en ambos ejes; radios variables; modem para teleasistencia; base datos de los materiales curvados; programación libre paso a paso con posibilidad de corrección; manual de instrucciones en línea, varios idiomas.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

Diámetro ejes 40-45 mm

Potencia total 4,5 KW, 400 Volt 50Hz 20 A

Tres rodillos arrastradores

Cuerpo máquina de acero

Ejes de acero de alta resistencia operantes sobre doble soporte con rotación sobre rodamientos cónicos contrapuestos

Taco móvil realizado en una sola pieza con deslizamiento sobre patines templados

Limitador de par montado en el rodillo superior

Patines puestos en el cuerpo máquina, templados y rectificados

Posición de trabajo vertical y horizontal





INTERPOLATED AXES NUMERICAL CONTROL WITH INTEGRATED PLC

INDUSTRIAL PC 800 Mhz WITH ACTIVE MATRIX LCD DISPLAY.

TOUCH SCREEN DATA INPUT SYSTEM

DISK DRIVE: Hd 20Gb; Floppy disk 1,44Mb ;

WINDOWS OPERATING SYSTEM

#### BENDING SOFTWARE:

Preset templates; assisted programming; direct input of the bending radius; graphic display of the programmed template; visualization of the lengthwise development of programmed template; quick speed and working of variables on both axes, variable radiuses; modem for remote assistance; database of the bent materials; step-by-step free programming with adjustment possibility; on-line instruction manual; multi-language.

#### TECHNICAL FEATURES:

40-45 mm spindle diameter

Total power 4.5 KW, 400Volt 50Hz 20 A

Three drive rolls

Machine body made of steel

High resistance steel spindles working on a double support with rotation on opposed taper bearings.

Insert consisting of one single piece, sliding on hardened sliding shoes

Torque limiting device assembled on the upper roller

Shoes inserted on the machine-body, tempered and ground

Vertical and horizontal working position.

COMMANDE NUMÉRIQUE PAR AXES INTERPOLÉS AVEC PLC INTÉGRÉ

OP INDUSTRIEL 800 Mhz AVEC AFFICHAGE LCD A MATRICE ACTIVE

SYSTÈME DE SAISIE DES DONNÉES "TOUCH SCREEN"

UNITÉ DE DISQUE: Hd 20 Gb; Disque souple 1,44 Mb

SYSTÈME D'EXPLOITATION WINDOWS

#### LOGICIEL DE CINTRAGE:

Gabarits pré-établis, programmation guidée; introduction directe du rayon de cintrage; affichage en mode graphique du gabarit programmé; affichage du développement en longueur du gabarit programmé; vitesse rapide et exécution variables sur les deux axes, rayons variables; modem pour télé-assistance, base de données des matériaux cintrés; programmation libre pas à pas avec possibilité de correction; manuel d'instruction en ligne; multilingue.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

Diamètre arbres 40-45 mm.

Puissance totale 4,5 KW, 400Volt 50Hz 20 A

Trois rouleaux d'entraînement

Corps machine en acier

Arbres en acier à haute résistance opérants sur double support avec rotation sur les paliers coniques opposés.

Insert mobile réalisé en une seule pièce avec glissement sur patins trempés.

Limiteur de couple assemblé sur le rouleau supérieur

Patins rapportés au corps de la machine, trempés et rectifiés

Position de travail verticale et horizontale.



NUMERISCHE STEUERUNG MIT INTERPOLIERTEN ACHSEN UND INTEGRIERTEM PLC

INDUSTRIELLER PC 800 Mhz MIT AKTIVER MATRIX LCD DISPLAY

TOUCH SCREEN DATENEINGABESYSTEM.

LAUFWERK: Hd 20 Gb; Floppy disk 1,44 Mb; BETRIEBSSYSTEM WINDOWS

**BIEGEN-SOFTWARE:**

Voreingestellte Schablonen; computergestützte Programmierung; direkte Eingabe des Biegeradius; graphische Sichtbarmachung der programmierten Schablone; Sichtbarmachung der Längenentwicklung der programmierten Schablone; Schnellgeschwindigkeit und Bearbeitung der Variablen auf beide Achsen; veränderliche Radien; Modem für Fern-Unterstützung; Datenbasis der gebogenen Materialien; freie, schrittweise Programmierung mit Korrekturmöglichkeit; on line Instruktionshandbuch; Mehrsprachig.

**TECHNISCHE MERKMALE:**

Wellendurchmesser 40-45 mm

Gesamtleistung 4,5 KW, 400Volt 50Hz 20 A

Drei Treibrollen

Maschinenkörper aus Stahl

Hochfestigkeitswellen, die auf eine Doppelauflage mit Umdrehung auf entgegengesetzte Kegellager arbeiten.

Schieber aus einem einzigen Stück, auf gehärtete Gleitschuhe gleitend

Drehmomentbegrenzer ist auf der oberen Walze angebaut

Gleitschuhe sind auf dem Maschinenkörper eingesetzt, gehärtet und abgeschliffen

Senkrechte und waagerechte Arbeitsstellung.

